

**CASE II**  
AGRICULTURE

POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS

# FARMALL 55-75A

TRACTEURS 55 - 75 CH



## CABINE

La structure à quatre montants de la cabine Farmall A garantit une excellente visibilité sur l'avant du tracteur, les côtés et avec une vue parfaitement dégagée sur les outils. La cabine propose un espace appréciable, équipé de commandes ergonomiques, le tout permettant des journées de travail dans un excellent confort.

## MOTEUR

Chaque tracteur Farmall A cache sous son capot un moteur 2,9 litres Common Rail, pour une réactivité et une sobriété maximales. La plage de puissance constante varie entre 1 900 et 2 300 tr/min, tandis que le couple maximum est disponible dès 1 400 tr/min. L'intervalle de 600 heures entre les entretiens aide à contenir les coûts d'entretien.

# LE PARTENAIRE DE TOUTES VOS ACTIVITÉS DIFFICILES QUOTIDIENNES

## Le nouveau Farmall A

Vous êtes à la recherche d'un tracteur compact, économique, facile d'emploi et demandant peu d'entretien ? Vous êtes au bon endroit ! Disponibles en trois modèles, de 55 à 75 ch, les Farmall 55/65/75 A ont tout ce que vous pouvez attendre d'un tracteur Case IH : robustesse, fiabilité et économie. Sa simplicité d'utilisation, sa grande maniabilité et son faible poids en font votre partenaire idéal, que ce soit pour les applications agricoles légères, les travaux de cour ou les opérations au chargeur. Quels que soient les opérations à effectuer, le Farmall A vous aidera à toutes les réaliser.

### FARMALL A. LA POLYVALENCE, TOUS LES JOURS.

MODÈLES	Puissance nominale ECE R120 à 2 300 tr/min (kW/ch)	Nombre de cylindres / Cylindrée (cm <sup>3</sup> )	Couple max. (Nm à 1 400 tr/min / Réserve de couple (@))	Capacité de relevage max. (kg)
Farmall 55 A	41 / 55	3 / 2 930	258	2 700 (3 000 avec 2 <sup>ème</sup> vérin)
Farmall 65 A	48 / 65		291	
Farmall 75 A	55 / 75		341	





#### **CIRCUIT HYDRAULIQUE**

Avec un circuit d'un débit de 47 litres/min, les tracteurs Farmall A délivrent toute la puissance hydraulique requise au relevage arrière et aux distributeurs auxiliaires. Ils réagissent rapidement et efficacement à toutes vos sollicitations de manière à ce que vos outils réagissent toujours au quart de tour.

#### **TRANSMISSION**

Les modèles 2RM sont dotés de série d'une transmission 8x8 à inverseur mécanique, capable d'atteindre une vitesse maximale de 30 km/h. Les tracteurs 4RM bénéficient eux d'une transmission 12AV/12AR à inverseur mécanique, 40 km/h, avec un super-réducteur 20AV/20AR en option qui réduit les vitesses jusqu'à 100 m/heure. Une transmission Powershuttle 12AF/12AR est également disponible en option, pour passer en marche avant/arrière sans embrayer.

#### **PRISE DE FORCE**

La prise de force 540 tr/min est de série, tandis que les outils qui exigent la pleine vitesse mais restent sobres en carburant opteront plutôt pour l'option 540/540E tr/min qui actionne les équipements 540 tr/min à un régime moteur inférieur. Pour les outils dont la vitesse doit être en rapport avec la vitesse d'avancement, Case IH propose également l'option de prise de force 540/540E/ proportionnelle à la vitesse d'avance.



B

C

A

D

E



# CABINE TOUT CONFORT

Un environnement de travail accueillant

Deux portes panoramiques permettent d'accéder facilement à bord, en prenant appui sur des marche-pieds robustes antidérapants et sûrs.

La cabine à quatre montants, bénéficiant d'une surface vitrée de 5 m<sup>2</sup>, garantit une excellente visibilité tous azimuts. De son côté, le toit vitré facilite les travaux au chargeur en toute sécurité, sans avoir à avancer sur le siège. Les tracteurs Farmall 55-75 A sont équipés d'un siège spécialement conçu pour les longues journées de travail. La ventilation, le chauffage et la climatisation en option garantissent un environnement de travail confortable, par tous les temps.

Avec leur conception simple, ergonomique et leurs commandes faciles d'utilisation, vous éprouverez beaucoup de plaisir au volant des tracteurs Farmall 55-75 A. La colonne de direction réglable permet à l'opérateur de trouver facilement une position de travail confortable. En y ajoutant le tableau de bord très facile à lire et la disposition des commandes à droite de l'opérateur, ces tracteurs deviennent très vite une deuxième nature.

## FARMALL A. FACILITÉ D'ACCÈS ET VISIBILITÉ OPTIMALE.

### CARACTÉRISTIQUES

- A** Distributeurs mécaniques.
- B** Portes panoramiques.
- C** Pédales de frein et d'embrayage faciles à utiliser.
- D** Montants de cabine étroits, visibilité garantie.
- E** Echappement vertical derrière le montant de cabine, ne gêne en rien la visibilité.
- F** Colonne de direction réglable.
- G** Tableau de bord clair et lisible.
- H** Option de joystick de chargeur.



# MOTEUR ET TRANSMISSION

La puissance au service de la performance

Le moteur FPT 2,9 litres installé sur les tracteurs Farmall 55-75 A est l'un des plus sobres de sa catégorie. Sa technologie Common Rail lui permet de développer une puissance constante de 1 900 à 2 300 tr/min, et un couple maximum dès 1 400 tr/min, pour une excellente efficacité et un coût d'utilisation réduit. L'échappement peut être monté soit horizontal soit vertical selon les travaux à effectuer. L'intervalle de vidange d'huile est de 600 heures.

Les spécifications de base des tracteurs Farmall 55-75 A prévoient un essieu avant 2RM, mais tous les modèles peuvent être équipés en 4RM. Les modèles 2RM profitent d'une transmission 8x8 à inverseur mécanique, d'une vitesse maximale de 30 km/h, tandis que le pack standard des tracteurs Farmall 55-75 A 4RM correspond à une transmission 12AV/12AR à inverseur mécanique, d'une vitesse maximale de 40 km/h et un super-réducteur 20AV/20AR en option qui réduit les vitesses jusqu'à 100 m/heure. Les modèles 4RM peuvent également être proposés en option avec une transmission Powershuttle 12AV/12AR pour pouvoir passer en marche avant/arrière sans embrayer.

**FARMALL A. EFFICACE ET RENTABLE.**

## AVANTAGES

- Moteur FPT 2,9 litres.
- Pas d'urée nécessaire à son fonctionnement.
- Échappement horizontal/vertical.
- Périodicité de 600 heures entre les entretiens.
- Transmission standard 8x8.
- Option Powershuttle 12 AV/12AR.
- 2RM ou 4RM.





# CIRCUIT HYDRAULIQUE ET PRISE DE FORCE

De la puissance à foison pour tous les outils

L'attelage trois points installé sur les tracteurs Farmall 55-75 A présente une capacité de relevage de 2 700 kg, avec en option un vérin auxiliaire qui permet d'augmenter cette capacité jusqu'à 3 000 kg. Le débit d'huile de 47 l/min peut alimenter jusqu'à trois circuits hydrauliques.

Les tracteurs Farmall 55-75 A peuvent être prééquipés d'usine avec un chargeur, afin d'en garantir une parfaite intégration et en faciliter l'utilisation.

Les tracteurs Farmall 55-75 A sont équipés de série d'une prise de force 540 tr/min. D'autres options de prise de force sont disponibles avec deux régimes de 540/540E tr/min. La version Eco est spécifiquement dédiée aux travaux légers et permet de limiter la consommation de carburant. Une option de prise de force proportionnelle à l'avancement peut aussi être installée sur le tracteur.

## CARACTÉRISTIQUES

- Capacité de levage de 2,7 t.
- Capacité de levage de 3,0 t en option.
- Débit d'huile de 47 l/min.
- Prédiposition chargeur en option.
- Prise de force 540/540E/proportionnelle à la vitesse d'avance en option.







# SERVICE TEAM

Occupez-vous de votre exploitation, nous nous occupons du reste

La **SERVICETEAM**, Case IH est le résultat de l'association entre le solide réseau de concessionnaires, des outils d'assistance Case IH, des méthodes de formation modernes et des services de pièces détachées. L'ensemble permet à vous, clients de Case IH, de bénéficier d'un excellent service après-vente pour vous permettre de vous concentrer sur votre métier : l'agriculture !

ASSISTANCE TECHNIQUE | SERVICE | PIÈCES | MAXSERVICE | SERVICEFINANCE

## **GENUINEPARTS** NOUS MAINTENONS VOTRE TRACTEUR EN ÉTAT DE MARCHÉ.

Votre concessionnaire Case IH local et notre centre d'appels réservé aux commandes de pièces détachées disponible 24h/24, 7 jours sur 7, constitué de techniciens et de collègues spécialisés dans la logistique, font tous partie du réseau ServiceTeam de Case IH. Ils ont été formés pour vous donner des avis professionnels et résoudre vos problèmes, en veillant à ce que les pièces d'origine Case IH soient identifiées et envoyées dans les plus brefs délais pour qu'elles vous parviennent le jour même ou le lendemain afin que votre machine reste en excellent état.

## **MAXSERVICE** QUELLE QUE SOIT L'HEURE. QUEL QUE SOIT LE PAYS.

Quand vous travaillez 24 h sur 24, vous n'êtes jamais seul grâce à MaxService. Une assistance téléphonique dédiée vous relie à Case IH ServiceTeam 24h/24, 7 jours sur 7. Les techniciens qui répondent chez votre concessionnaire local sont prêts à vous aider en vous donnant des conseils techniques, en vous proposant des solutions logicielles et en commandant les pièces d'origine dont vous avez besoin. Pendant la haute saison, nous vous aidons à continuer à travailler sur votre exploitation en vous offrant toute l'assistance nécessaire en cas de panne.

## **SAFEGUARD** **GOLD**

## **SAFEGUARD** **SILBER**

## **SAFEGUARD** **BRONZE**

## LA SÉRÉNITÉ, JOUR APRÈS JOUR.

SafeGuard Gold, Silver ou Bronze est un pack de service d'extension de garantie. Fait spécialement sur mesure en fonction de vos exigences et de vos équipements, il peut être constitué de packs de contrats d'entretien, de maintenance, de télématique, d'assurance et de financements Case IH. Et surtout, il assure votre tranquillité d'esprit, couvre tous les problèmes mécaniques et vous permet de gérer facilement vos coûts de propriété.



CAPITAL

## UNE SOLUTION DE FINANCEMENT OPTIMALE POUR CHAQUE INVESTISSEMENT.

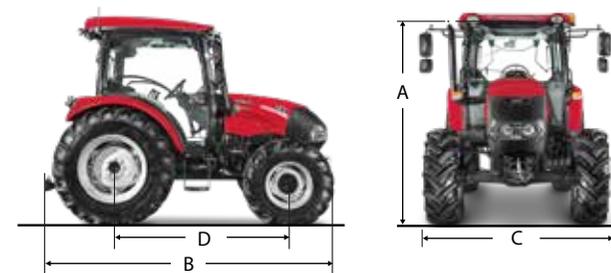
CNN Industrial Capital est la société de financement de Case IH. Nos employés sont des experts financiers qui ont de nombreuses années d'expérience dans le secteur de l'agriculture. Nous connaissons non seulement les produits Case IH et le marché, mais nous comprenons également les exigences spécifiques de vos opérations. De ce fait, nous sommes toujours en mesure de vous offrir une solution financière pour vos nouveaux investissements, spécifiquement adaptée à vos exigences opérationnelles. Notre objectif le plus important est d'améliorer la rentabilité de votre investissement !

MODÈLE	FARMALL 55 A	FARMALL 65 A	FARMALL 75 A
<b>MOTEUR</b>	FPT	FPT	FPT
Nombre de cylindres / Cylindrée (cm <sup>3</sup> )	3 / 2 930	3 / 2 930	3 / 2 930
Type / Niveau d'émissions	Moteur diesel Common rail, avec turbocompresseur et intercooler/EURO-Stage IIIB		
Puissance nominale ECE R120 <sup>3)</sup> au régime moteur tr/min (kW/ch)	41 / 55 à 2 300	48 / 65 à 2 300	55 / 75 à 2 300
Couple maximum ECE R120 <sup>3)</sup> au régime moteur tr/min (Nm à tr/min)	258 à 1 400	291 à 1 400	341 à 1 400
Réserve de couple conf. OCDE (%)	54	47	48
Contenance du réservoir de carburant (litres)	82	82	82
<b>TRANSMISSION</b>			
Synchroshift 8x8 avec inverseur mécanique, 30 km/h	•	•	•
Synchroshift 12x12 avec inverseur mécanique et super-réducteur, 40 km/h	•	•	•
Synchroshift 12x12 avec inverseur mécanique, 40 km/h	•	•	•
Synchroshift 20x20 avec inverseur mécanique et super-réducteur, 40 km/h	•	•	•
<b>PRISE DE FORCE</b>			
Type d'engagement	Lever mécanique / servo-assistée		
Vitesses standard (option) (tr/min)	540 (540/540E)		
Vitesse proportionnelle à l'avancement de la PDF disponible en option (tr/min)	540/540E		
<b>PRISE DE FORCE ET ATTELAGE AVANT</b>			
Régime de prise de force avant 1000 tr/min à 1 920 tr/min	-	-	-
Capacité de levage du relevage avant (kg)	-	-	-
<b>BLOCAGE DE DIFFÉRENTIEL ET DIRECTION</b>			
Type	électrohydraulique		
Rayon de braquage min. <sup>1)</sup> (m)	3,75 (2RM) / 4,71 (4RM)	3,75 (2RM) / 4,71 (4RM)	3,75 (2RM) / 4,71 (4RM)
<b>CIRCUIT HYDRAULIQUE</b>			
Débit de pompe max. total (Direction/Relevage arrière et hydraulique) (l/min)	47,7 (29 / 36,3)	47,7 (29 / 36,3)	47,7 (29 / 36,3)
Relevage à commande mécanique (MHC)	•	•	•
Relevage à commande électronique (EHC)	-	-	-
Capacité de levage max./Capacité de levage OCDE sur toute la course, à 610 mm (kg)	2 700 / 2 150	2 700 / 2 150	2 700 / 2 150
Nombre max. de distributeurs auxiliaires arrière/centraux	3 méc. / 2 méc.	3 méc. / 2 méc.	3 méc. / 2 méc.
<b>POIDS ET DIMENSIONS<sup>1)</sup></b>			
Poids d'expédition indicatif (kg)	2 880	2 880	2 880
Poids total admissible standard 2RM / 4RM (kg)	4 500 / 4 800	4 500 / 4 800	4 500 / 4 800
A : Hauteur totale (mm)	2 495	2 495	2 495
B : Longueur totale (mm)	3 856	3 856	3 856
C : Largeur hors tout (mm)	1 922	1 922	1 922
D : Empattement 2RM/4RM (mm)	2 063 / 2 078	2 063 / 2 078	2 063 / 2 078
<b>PNEUS DE SÉRIE<sup>2)</sup></b>			
Avant	320/70 R20	12.4 R20	12.4 R20
Arrière	420/70 R28	420/70 R28	420/70 R28

\* Pour respecter la législation et les spécifications dans votre pays

• Equipement de série ○ Equipement en option - Non disponible

<sup>1)</sup>Avec pneus standard<sup>2)</sup> Autres pneus sur demande<sup>3)</sup> ECE R120 correspond à ISO 14396 et 97/68/CE



**CNH Industrial Österreich GmbH**  
**Steyrer Straße 32, A-4300 St. Valentin – Austria**

Appel gratuit : 00 800 22 73 44 00

 Mieux vaut prévenir que guérir ! Lisez toujours le Manuel de l'opérateur avant d'utiliser les équipements. Inspectez les équipements avant de les utiliser et vérifiez qu'ils fonctionnent correctement. Respectez les pictogrammes de sécurité du produit et utilisez les fonctions de sécurité fournies, le cas échéant. Cette documentation est destinée à une publication internationale. Les équipements de série et en option ainsi que les modèles disponibles varient d'un pays à l'autre. Case IH se réserve le droit de modifier sans préavis et à tout moment la conception et les équipements techniques, sans obligation de sa part de modifier les unités qui ont déjà été vendues. Tous les efforts ont été fournis pour assurer l'exactitude des spécifications, des descriptions et des illustrations de cette brochure au moment de la mise sous presse. Cependant, celles-ci sont également sujettes à modification sans préavis. Il est possible que les illustrations comprennent des équipements en option, ou que tous les équipements de série ne soient pas représentés. Case IH recommande les lubrifiants **ARCELA**.



**CASE IH**  
AGRICULTURE

POUR CEUX QUI EXIGENT PLUS